

[TŞ-D44.0288]

[Rev. D 0000]

KUMBRUCH Kriko Takımlarının Revizyonu Teknik Şartnamesi

[Yayın Tarihi : 17/06/2026]

[Revizyon Tarihi : .././20..]

	Ad Soyad	Unvan	İmza
Kontrol Eden / Onaylayan	Ercan ÇABUK	Şube Müdür V.	
Hazırlayanlar	Rıza Serkut BALTA	Mühendis	
	Ahmet KURT	Tekniker	

Form No: TAGF-11	Yayın Tarihi: 31.07.2025	Rev. No: 2	Form Adı: TEKNİK ŞARTNAME
---------------------	-----------------------------	------------	------------------------------

1. KONU

Bu teknik şartname, şirketimizde imalatı ve onarımı yapılan muhtelif tipteki yolcu vagonları, tren setleri ve hafif raylı sistem araçlarının kaldırılmasında kullanılan KUMBRUCH marka kriko takımları için yeni kontrol-kumanda panosu temin edilmesini ve sorunsuz çalışır halde devreye alınması hususunda asgari genel ve teknik özellikleri kapsar.

2. TANIMLAR

TÜRASAS : Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayi A.Ş.

İdare: TÜRASAS

Yüklenici: İhaleyi kazanan ve bu şartname kapsamında yeni kontrol-kumanda panosu revizyonu işini yapacak firmadır.

İstekli: Bu şartname kapsamındaki yeni kumanda panosu revizyonu işi için ihaleye katılacak olan firmaları tanımlar.

Takım: 4 adet elektrikli vagon kaldırma krikosu ve 1 adet tekerlekli kontrol-kumanda panosu

Vagon Kaldırma Krikosu: Kontrol-kumanda panosundan veya üzerinde bulunan kumanda butonlarından aldığı komutlarla vagon kaldırma-indirme işlemini gerçekleştirmek için gerekli donanımları içeren sistemdir. İşbu teknik şartnamede kullanılan kriko bacağı,kriko ayağı,kule vb. tanımlamalar vagon kaldırma krikosunu ifade etmektedir.

Kontrol-Kumanda Panosu: kumanda panosu,pano,kontrol panosu Vagon kaldırma krikolarının tüm fonksiyonlarını yerine getirmesini sağlayan(indirme,kaldırma,emniyet düzenekleri vb.) Kontrol-Kumanda panosunu ifade etmektedir.

EN	: European Norms
DIN	: Deutsches Institut für Normung e.V.
VDE-CEE	: Verein Deutscher Elektrotechniker-Consortium for Energy Efficiency
VBG	: Verwaltungs Berufsgenossenschaft
RIC	: Regolamento Internazionale delle Carrozze
UIC	: Union Internationale des Chemins
ISO	: International Organization for Standardization

3. ÇALIŞMA ORTAMI ŞARTLARI

1. Sıcaklık; -10°C ile +40°C
2. Nem; %80
3. Ortamda toz ve ani hava değişiklikleri olabilecektir.

4. KAPSAM

Bu teknik şartname, Bölge müdürlüğümüz bünyesinde kullanılan ve aşağıda liste halinde verilen, 10 (on) kriko takımlarına ait kontrol-kumanda panolarının yenilenmesini ve kriko kulelerinde (takım bazında) gerekli olan revizyonların yapılarak sorunsuz çalışır halde devreye alınmasını, fonksiyon testlerini, raporlama yükümlülükleri, eğitim ve garanti koşullarını kapsar.

4.1. Kriko Takımı Listesi

Kontrol-kumanda panoları revizyonu yapılacak kriko takımlarının sayısı, marka bilgileri aşağıda liste halinde verilmiştir. Kriko takımlarının model/tip ve kapasite bilgileri bilgilendirme amaçlı (etiketlerden okunabilen bilgiler) verilmiştir. İstekli firmalar sahada keşif yapacak olup tekliflerini saha keşiflerine göre vermelidir.

NO	MARKA	MODEL/TİP	İMAL YILI	KAPASİTE	BULUNDUĞU ATÖLYE
1	KUMBRUCH	III-N10 500-2200	2010	10 TON	İMALAT-2
2	KUMBRUCH	III-N10/50-220	2002	10 TON	İMALAT-2
3	KUMBRUCH	III- N12/50-220	2001	12 TON	RIC ATÖLYESİ
4	KUMBRUCH	III- N10/50-220	2002	10 TON	RIC ATÖLYESİ
5	KUMBRUCH	III- N10/50-220	2002	10 TON	RIC ATÖLYESİ
6	KUMBRUCH	III- N10/50-220	2002	10 TON	ONARIM 2.HALL (E05)
7	KUMBRUCH	III- N12/50-220	2001	12 TON	HRT
8	KUMBRUCH	III N15/50-220	2010	15 TON	ALÜMİNYUM GÖVDE
9	KUMBRUCH	III-N10 500-2200	2010	10 TON	SON MONTAJ
10	KUMBRUCH	III N15/50-220	2010	15 TON	SON MONTAJ

5. KRİKO KONTROL-KUMANDA PANOSU REVİZYONU KAPSAMINDA YAPILACAK İŞLEMLER

5.1. Kontrol-Kumanda Panosu (Tekerlekli)

5.1.1. 1-2 ve 1-4 grup halinde senkron olarak çalışma kontrolü 1 adet tekerlekli kontrol- kumanda panosu üzerinde bulunan buton vb. ekipmanlar üzerinden sağlanacaktır. Tekli kullanım, kriko kulesi üzerinden yapılacaktır.

5.1.2. Yükün kaldırılması ve indirilmesi esnasında, her bir kriko ayağından gelecek bütün sinyaller PLC (programmable logic control) tarafından kontrol edilecek, sistemde yük, mesafe senkronizasyonu otomatik olarak sağlanacaktır. Yük altındaki krikolar arasındaki seviye farkı standarda uygun olarak sınırlandırılacaktır.

5.1.3. Krikolar kontrol-kumanda panosundan kumanda edileceği gibi uzaktan kablolu (20metre) şekilde de kumanda edilecek donanıma sahip olacaktır (Kablolu uzaktan kumanda, kontrol-kumanda panosuna uygun dişi ve erkek soketlerle bağlanıp-sökülebilecek düzenekte olacaktır) . Uzaktan kumanda kablosunu sarmak için kumanda panosu üzerinde makara olacaktır. Kumanda panosu ve kablolu uzaktan kumanda ile sistem aynı anda kontrol edilemeyecek olup yazılım ve donanımsal olarak gerekli sınırlamalar getirilecektir.

5.1.4. Kontrol-kumanda panolarının içindeki tüm-kablolar, klemensler, kontaktörler, röleler, sigortalar projelerine göre tanıtıcı ve silinmez etiket ile kodlanacaktır. Etiketler kolaylıkla okunabilecek şekilde olacaktır.

5.1.5. Kumanda panosundaki düğmeler (butonlar, anahtarlar) operatörün kolayca erişebileceği ve sistem ile aracın kendisine risk oluşturmayacağı ergonomik şekilde yerleştirilecektir.

5.1.6. Kumanda panosunda ve sistemin diğer kısımlarında operatörün kullanacağı tüm buton ve anahtarlar, uyarı ve ikazlar Türkçe olarak etiketlenecektir. Etiketlendirilme silinmeyecek şekilde yazılacaktır. (Kumanda panosu üzerinde bulunan tüm isimlendirmeler alüminyum plaka üzerine markalama yapılarak silinmez özellikte yapılacaktır.)

5.1.7. Kumanda panoları, operatörler tarafından rahatlıkla hareket ettirilebilmesi için tekerlekli tipte olacaktır.(2 adet kilitlenebilir ve 2 adet sarhoş teker olacaktır).

5.1.8. Yeni kumanda panolarında rahat çalışma ve müdahale imkanı için en az %20 oranında boş alan olacaktır.

5.1.9. Revizyon kapsamında olan kriko takımı kuleleri; 5.5 kW ve 4kW motor gücüne sahiptir. Kontrol-kumanda panosundaki kontaktör, kablo kesitleri vb. en yüksek güce (5.5 kW) göre seçilecek ve devreye alınacak olup kontrol-kumanda panolarında sadece kule motor gücüne göre motor koruma şalteri değiştirilerek **aynı pano üzerinden**; revizyon kapsamındaki tüm KUMBRUCH marka kriko takımları kontrol edilebilecektir. Farklı motor gücündeki kuleler için hangi motor koruma şalterinin kullanılması gerektiği (akım ayar sahası, marka vb.) yüklenici firma tarafından yazılı olarak İdareye bildirilecektir.

5.1.10. Kumanda panosu IP65 korumalı ve CE sertifikalı olacaktır.

5.1.11. Pano kapaklarında Proje cebi bölümü olacaktır.

5.1.12. Kumanda panosunda özel üretim malzeme kullanılmayacak olup kullanılan malzemeler ürün kodlarıyla İdareye teslim edilecektir.

5.1.13. Kumanda panosunun ana besleme gerilimi, 380 V ve 50 Hz. olacaktır.

5.1.14. Kumanda panosunda kullanılacak tüm şalt malzemeler Siemens, Schneider, ABB veya aynı kalite ve standartta muadili olacaktır.

5.1.15. Kumanda panosunda kullanılan tüm malzemelerin imal yılı en az 2025 olacaktır.

5.2. PLC

5.2.1. PLC sistemi endüstriyel ortamlarda kesintisiz çalışmaya uygun, yüksek güvenilirlikte olacaktır.

5.2.2. Tüm sistem bileşenleri (PLC, HMI, haberleşme modülleri vb.) aynı üretici tarafından sağlanacaktır.

5.2.3. PLC ve HMI **tek bir mühendislik yazılımı platformu** üzerinden programlanabilecektir.

5.2.4. Tüm değişkenler (tag) ortak veri tabanında tutulmalı ve sistemler arası otomatik senkronizasyon sağlanmalıdır.

5.2.5. Yazılım, online izleme, hata ayıklama ve versiyon yönetimi özelliklerini desteklemelidir.

5.2.6. PLC modüler yapıda olacak ve ihtiyaç halinde genişletilebilir olacaktır.

5.2.7. CPU üzerinde dahili Ethernet portu bulunmalıdır.

5.2.8. PLC, yüksek hızlı sayıcı (high-speed counter) ve zamanlayıcı fonksiyonlarını desteklemelidir.

5.2.9. Sistem kriko takımı fonksiyonların eksiksiz bir şekilde yerine getirilebilmesi için yeterli dijital/ analog I/O modüllerine sahip olacaktır. I/O modülleri genişletilebilir olacaktır.

5.2.10. PLC, Ethernet tabanlı endüstriyel haberleşme protokolünü **yerleşik (native)** olarak desteklemelidir.

5.2.11. Harici modül gerektirmeden diğer PLC, HMI ve üst seviye sistemlerle haberleşebilmelidir.

5.2.12. Sistem, aynı ağ üzerinde birden fazla cihazla eş zamanlı iletişim kurabilmelidir.

5.2.13. PLC sistemi, hata durumunda modül ve kanal bazlı detaylı diagnostik bilgisi sağlamalıdır.

5.2.14. Hata bilgileri operatör paneline otomatik olarak aktarılabilmelidir.

5.2.15. Sistem, arıza kayıtlarını tutabilmelidir.

5.2.16. PLC programı, sistem çalışır durumdayken durdurulmadan güncellenebilmelidir.

5.2.17. Online değişiklik (online edit) desteklenmelidir.

5.2.18. PLC yazılımı yetkisiz erişime karşı korunmalıdır.(Sadece Yönetici Şifresiyle girilmelidir.bkz.5.3.3. madde)

5.2.19. Kullanıcı seviyelendirme ve şifreleme özellikleri bulunmalıdır.

5.2.20. Program koruma (know-how protection) fonksiyonları kullanılmayacaktır. Tüm yazılımda herhangi bir şifreleme veya gizlenmiş, kilitlenmiş fonksiyon bloğu olamayacaktır. Tüm yazılımın tam erişimli kopyası yüklenici firma tarafından idareye teslim edilecektir.(Sadece işbu teknik şartnamede istenilen(bkz.5.3.3.madde) şifreleme kullanılacaktır. Şifre idare ile paylaşılacaktır.)

5.2.21. PLC, hızlı işlem süresine sahip olmalı ve scan time düşük olmalıdır.

5.2.22. Hafıza yönetimi optimize edilmiş olmalıdır.

5.2.23. Sistem DIN ray montajına uygun olmalıdır.

5.2.24. Endüstriyel ortam şartlarına (sıcaklık, nem, titreşim) dayanıklı olacaktır.

5.2.25. Üretici firma kapsamlı teknik dokümantasyon sağlamalıdır.

5.2.26. Sistem için yedek parça ve teknik destek uzun süre temin edilebilir olmalıdır.

5.2.27. Sistem uzaktan bağlantı yapılarak arızaların giderilmesi müdahale ve güncellemelerin yapılmasına imkan sağlayacaktır. Uzaktan bağlantının yapılabilmesi için gerekli donanım, cihaz vb. sahip olacaktır. Bağlantı için harici bir cihaz,bağlantı ekipmanı vb. gerekiyorsa, İdareye en az 2 adet olmak üzere sözleşme bedeline dahil olarak teslim edilecektir.

5.3. Operatör Panel (HMI)

5.3.1. Kontrol-kumanda panosu üzerinde krikoların ve sistemin durumunun takip edilebilmesini, istenilen işlemlerin yapılmasına imkân sağlayan operatör paneli (HMI) bulunacaktır.

5.3.2. Operatör paneli üzerinden krikoların durumu, arıza bildirimleri, arızaların hangi ekipmandan geldiği takip edilebilecektir.

5.3.3. Operatör panelin ara yüz programına administrator (yönetici) ve user (operatör) olmak üzere iki farklı kullanıcı giriş ekranı olacaktır:

- **KULLANICI (USER) ekranı:** vagon kaldırma ve indirme işlemi, grup olarak senkron çalışma işlemi vb. yapılabilecektir. USER ekranı sistem başladığında otomatik olarak açılacak olup **user ekranına girişte herhangi bir şifre istenmeyecektir.**
- **YÖNETİCİ (ADMINISTRATOR) ekranı:** Bu Ekran program ara yüzünde bulunan herhangi bir sekmesinde bulunan sekmeden **şifreli olarak** ulaşım sağlanacaktır. Bu ekran üzerinden şifre değişiklikleri, şifre isteme özelliğinin kaldırılması, geçmiş arıza kayıtlarının (excel veya pdf formatında) bildirimleri alabilme gibi yetkinliklere sahip olacaktır. Ayrıca sadece administrator ekranından girilecek bir ara yüz sayfasında (plc ünitesine bakım birimi tarafından harici bağlantı yapılmasına gerek kalmadan); limit durdurucuların konum bilgisi, sensörlerden gelen kriko seviye bilgisi, yük altında-değil bilgisi liste halinde takip edilebilecektir. İstenilen bilgiler; siviçlerin, sensörlerin vb. donanımlarının input/output bilgileridir.

5.3.4. Tüm kumanda panoları üzerinde operatör (HMI) panel bulunacaktır. Operatör panel boyutu en az 7(yedi) inç dokunmatik ekran olacaktır. Ekranın toz ve nemden etkilenmesini önlemek için koruyucu tedbirler alınacaktır. Operatör panel üzerinden:

- Seçim grupları (dizi içindeki araçların gruplandırılması),
- Kaldırılan mesafe,
- Arızalar (aktif arızalar),
- Alt-üst siviç bilgisi,
- Senkron çalışmaya hazır olan takım sayısı

5.3.5. Krikolarda meydana gelen arıza giderildikten ve silindikten sonra sistem “stop” konumundan “run” konumuna başlatma veya reset butonu ile geçecektir.

5.3.6. Kriko takımlarının çalışmasına engel hata kodları ve çözümleri net ve anlaşılabilir bir şekilde, arıza kaynağının etiket bilgisiyle gösteren bildirim olarak, operatör ekranına gönderilecektir.

Operatör ekranında gösterilecek hatalar(asgari):

- Sensör okuma hatası
- Seviye hatası
- Emniyet somunu hatası
- Motor aşırı akım hatası
- Faz sırası hatası
- Faz yokluğu hatası
- Alt-üst pozisyon bilgisi

5.4. Kumanda Panosunda Bulunması Gereken Donanımlar(Asgari)

- Program yüklü PLC
- HMI(Operatör Paneli)
- Kablolu uzaktan kumanda
- Motor koruma şalterleri (her bir kule için ayrı ayrı)
- Faz sıralama rölesi
- Aşırı ve düşük gerilim koruma rölesi
- Kilitlenebilir ana şalter
- Acil stop butonu

5.5. Kule(Bacak) Revizyonları

5.5.1. Yeni kumanda panolarının devreye alınması için kulelerde bulunan sensör ve siviçlerde gerekli revizyonlar yapılacak olup sözleşme bedeline dahildir.

5.5.2. Kulelerde bulunan tüm panolarda, yeni kumanda panolarına göre bağlantılarının yapılması, klemens gruplarının, sensör ve siviç kablolarının etiketlenmesi yüklenici firma tarafından gerçekleştirilecektir.(Etiketlemeler yeni elektrik projesine göre yapılacaktır.)

5.5.3. Kulelerdeki yük siviçleri; yedekli(ikişer adet) olarak devreye alınacaktır. Yük siviçlerinin kontrol kumanda panosuna entegrasyonu sağlanacaktır.

5.5.4. Kulelerdeki alt limit ve üst limit siviçleri yedekli (ikişer adet) olarak devreye alınacaktır. Alt ve üst limit siviçlerinde; sistem ilk siviçe ulaştığında alt veya üst limite ulaştı bilgisi verilecek, hareket devam eder ve ikinci limit siviçe ulaşırsa sistem acil stopa geçerek devre dışı kalacaktır.

5.6. Genel Hususlar

5.6.1. Revizyon işlemleri gerçekleştirilecek kriko takımlarında besleme ve kumanda kabloları yüklenici firma tarafından yenilecektir. Kablolar İdare tarafından yüklenici firmaya teslim edilecektir.

5.6.2. Revizyon işlemleri kapsamında kulelerde, ilave edilmesi gereken sensör ve siviçler sözleşme bedeline dahildir.

5.6.3. Herhangi krikoda meydana gelebilecek faz yokluğu, faz sırası hatası için gerekli önleyici ekipmanlar kumanda panosunda kullanılacaktır.

5.6.4. Her kriko gövdesinde ve kumanda panelinde bir tehlike anında tüm krikoları birden durduracak bir acil stop butonu bulunacaktır.

5.6.5. Vagon kaldırma kriko sistemi çalıştırılmadığı zamanlarda yetkisiz kullanımı önleyecek(kilitli acil stop vb.) tedbirler kumanda panosunda bulunacaktır.

5.6.6. Yeni kumanda panoları, vagon kaldırma kriko sisteminde herhangi bir fonksiyon kaybı olmadan imal edilecek ve sorunsuz çalışır halde devreye alınacaktır.

5.6.7. Herhangi bir seviye farklılığından dolayı oluşacak senkronizasyon hatasının düzeltilmesi veya kontrollü bir şekilde indirilmesi için(yükteyken),yönetici (administrator) ekranından şifre ile girilerek, çift buton seçimiyle(aynı anda) kontrollü bir şekilde gerçekleştirilebilecektir. (bakım personeline uygulamalı eğitim olarak verilecektir.)

6. FONKSİYON TESTİ

6.1. Kriko takımlarında gerçekleştirilen revizyon ve devreye alma işlemi sonrasında, İdarenin görevlendirdiği personel nezaretinde aşağıdaki fonksiyon testleri yapılacaktır:

- Yük altında kaldırma ve indirme senkronizasyon fonksiyon testi
- Manuel kaldırma ve indirme fonksiyon testi
- Kumanda sistemi fonksiyon testleri
- Acil stop, limit siviç (aşağı-yukarı vb.) ve sensör kontrolleri

6.2. Fonksiyon testlerinin yapıldığı, yüklenici firma tarafından oluşturulan raporda belirtilerek kriko takımları sorunsuz çalışır halde teslim edilecektir.

6.3. Fonksiyon testleri sonucunda revizyon işlemlerinden kaynaklı herhangi bir eksiklik, hata veya arıza tespit edilirse yüklenici firma tarafından bedelsiz olarak giderilecek olup kriko takımları sorunsuz çalışır halde devreye alınacaktır.

7. EĞİTİM

7.1. Tezgah Bakım Onarım Şube Müdürlüğünde görev alan 19 personele, genel kullanım, arıza tespiti ve çözümleri ile ilgili uygulamalı eğitim verilecektir.

7.2. Operatörlere yeni kumanda panolarının kullanımı için eğitim verilecektir.

7.3. Toplam eğitim süresi en az 3 iş günü olarak planlanmalıdır.

7.4. Eğitim sonunda eğitim içeriği ve eğitime katılan operatörlerin bilgileri yüklenici firma tarafından belgelendirilerek idareye teslim edilecektir.

8. GARANTİ

8.1. Yüklenici firma, revizyon kapsamında yapılan işlemler ve yeni kumanda panosu için 2(iki) yıl garanti verecektir. (kullanıcıdan kaynaklı hatalar hariç). Garanti süresi içerisinde meydana gelebilecek arızalar yüklenici firma tarafından kendisine bildirim tarihinden itibaren en geç 3 iş günü içerisinde ücretsiz olarak giderilecektir.

8.2. Garanti süresi, kabulün yapıldığı tarihten itibaren başlar.

9. İSTENİLEN DÖKÜMANLAR

9.1. Elektrik devre şemaları birer adet basılı ve bilgisayar ortamında olmak üzere idareye teslim edilecektir. Ayrıca Tüm kriko kontrol panolarına birer adet basılı olmak üzere proje cep gözlerine konulacaktır.

9.2. Operatör panel arayüz programı ve PLC programının bir adet kopyası (back-up) idareye teslim edilecektir.

9.3. Kullanım kılavuzu İdareye teslim edilecektir.

9.4. Eğitim Belgesi (bkz. 8.4.madde)

9.5. Yedek parça malzeme listesi (malzeme marka/kod vb. bilgileri içeren)

10. GENEL HUSUSLAR

10.1. İstekli firmalar iş kapsamında keşif yapacaktır. Teklif veren firmalar keşif yapmış sayılacaktır.

10.2. İş kapsamında gerekli olan tüm alet, ekipman ve takımlar Yüklenici Firma tarafından herhangi bir ek ücret talep edilmeden sözleşme bedeli kapsamında tedarik edilecektir.

10.3. İş bitiminde kriko takımlarında, Yüklenici Firma kaynaklı herhangi bir fonksiyon kaybı meydana gelmeyecektir.(Mekanik bakımları tamamlanmış ve mekanik aksamaları(vidalı mil, somun vb.) sorunsuz çalışır halde revizyon işlemine başlanılan kriko takımları için geçerlidir.) Aksi takdirde Yüklenici Firma, herhangi bir ekstra bedel istenmeden problemi gidermek ve kriko takımlarını sorunsuz halde teslim etmekle yükümlüdür.

10.4. İşin yürütülmesi esnasında kumanda panosu sayısında yapılabilecek artış veya azalışlar, İstekli firmaların teklifinde vermiş olduğu; birim fiyatları üzerinden yapılacaktır. İhale değerlendirmesi verilen toplam fiyat üzerinden gerçekleştirilecektir.

10.5. Revizyon işlemleri tamamlanan kriko takımı/takımları özelinde yüklenici firma talebine istinaden kısmi hakediş yapılabilir. Kısmi hakedişler verilen birim fiyat teklifleri üzerinden yapılacaktır.

10.6. Revizyon faaliyetlerinin gerçekleştirileceği günler yüklenici firma ve idarenin karşılıklı onayıyla ve fabrikanın iş akışını etkilemeyecek şekilde belirlenecektir. Fabrikanın iş akışından dolayı ayrı ayrı günlerde revizyon faaliyetleri gerçekleştirilebilir.

10.7. Yüklenici; revizyon işlemleri sırasında yükleniciden kaynaklı oluşacak her türlü arıza ve hasardan sorumlu olacak, verilen zarar yüklenici tarafından bedelsiz olarak giderilecektir.

10.8. Yapılacak revizyon çalışmaları mesai saatleri içerisinde (08:00 – 17:00) idarenin ilgili personeli nezaretinde yapılacaktır. İdarenin onayıyla çalışma gün ve saatleri değiştirilebilir.

10.9. İstekli firmalar, PLC ve HMI, I/O modülü vb. malzemeleri stoklarında bulundurdıklarını; garanti süresi içinde veya dışında yedek parça desteği ve servis hizmeti sağlayabileceklerini beyan ve taahhüt edeceklerdir.

11. İŞ GÜVENLİĞİ

11.1 Yüklenici Firma "TŞ-44.469 - TÜRASAŞ Genel Müdürlüğü Sakarya Bölge Müdürlüğü Sahasında Çalışan Alt İşveren/Yüklenici Firmalar ve Çalışanlarının Uyması Gereken İş Sağlığı ve Güvenliği ve Çevre Kuralları Teknik Şartnamesi'ne uymak zorundadır. Teknik şartname Ek-1'te sunulmuştur.

11.2. Söz konusu işte çalıştırılacak personelin ismi ve çalışma saatleri iş başlangıcından en geç 2 iş günü önce Kontrol Heyetine bildirilecektir.

11.3. Yüklenici firma işe başlamadan önce aşağıdaki evrakları eksiksiz olarak teslim etmek zorundadır. Aksi takdirde işe başlatılmayacaktır.

- TÜRASAŞ Sakarya Bölge Müdürlüğü İle Alt İşveren/Müteahhit (Yüklenici) İlişkisi Kuran Tüm Firma Çalışanlarının Sağlık ve Güvenlik Kurallarına Uyacağına Dair Taahhütname (TYF-53): Yüklenici firmanın her bir çalışanı için bir adet taahhütname alınacaktır. Ek-2'te sunulmuştur.
- TÜRASAŞ Sakarya Bölge Müdürlüğü İş Sağlığı ve Güvenliği Taahhütnamesi (TYF-73): Yüklenici firmanın yetkilisi tarafından imzalanacaktır. Ek-3'te sunulmuştur.
- (4857 No'lu Kanun Madde:7) Görevlendirme yazısı: Yüklenici firma, çalışacak personellerine firma yetkilisi tarafından imzalanmış görevlendirme yazısı düzenleyecektir.
- SGK Evrakları: Yüklenici firma her bir çalışanına ait T.C. Sosyal Güvenlik Kurumu Sigortalı İşe Giriş Bildirgesi (4/1-a-b ve 506 SK GM 20 kapsamındaki sigortalılar için) teslim edecektir.
- (6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu) Çalışanların Sağlık Raporları: Yüklenici firma çalışanlarının yapacağı işe uygun olduğunu gösteren, İşyeri Hekimi tarafından verilen, sağlık raporları teslim edilecektir.
- (Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esaslarına Hakkında Yönetmeliği) Temel İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimi: Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimlerinin Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik konularını içeren yeterliliği olan kişi ya da firmalardan alınan eğitim sertifikası (gerekli ise yüksekte çalışma, kapalı alanlarda çalışma vb. eğitimler) teslim edilecektir.
- (İş Sağlığı Ve Güvenliği Risk Değerlendirmesi Yönetmeliği) Risk Değerlendirmesi: Yüklenici firma yapacağı iş ile ilgili risk değerlendirmesi yapacaktır, raporu teslim edecektir.
- (İş Sağlığı ve Güvenliği Hizmetleri Yönetmeliği) İş Güvenliği Uzmanı ve İş yeri Hekimliği sözleşmeleri: Yüklenici firma yönetmelik ve kanunların emrettiği süre ve nitelikte İş Güvenliği Uzmanı ve İşyeri Hekimi çalıştıracaktır. Bu sözleşmeler teslim edilecektir.
- (İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık Ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği) İş Ekipmanları Periyodik Kontrol Raporları ve Kullanıcı Belgeleri: Yüklenici firmanın kullanacağı

ekipman ve/veya iş makinalarına ait, yetkili kurum/kuruluş tarafından düzenlenen, uygun periyodik muayene raporları ve kullanacak kişilerin operatör belgeleri olacaktır. Bu belgeler ve raporlar teslim edilecektir.

12. EKLER

Ek-1: TŞ-44.469 TÜRASAŞ Genel Müdürlüğü Sakarya Bölge Müdürlüğü Sahasında Çalışan Alt İşveren/Yüklenici Firmalar ve Çalışanlarının Uyması Gereken İş Sağlığı ve Güvenliği ve Çevre Kuralları Teknik Şartnamesi

Ek-2: TÜRASAŞ Sakarya Bölge Müdürlüğü İle Alt İşveren/Müteahhit (Yüklenici) İlişkisi Kuran Tüm Firma Çalışanlarının Sağlık ve Güvenlik Kurallarına Uyacağına Dair Taahhütname (TYF-53)

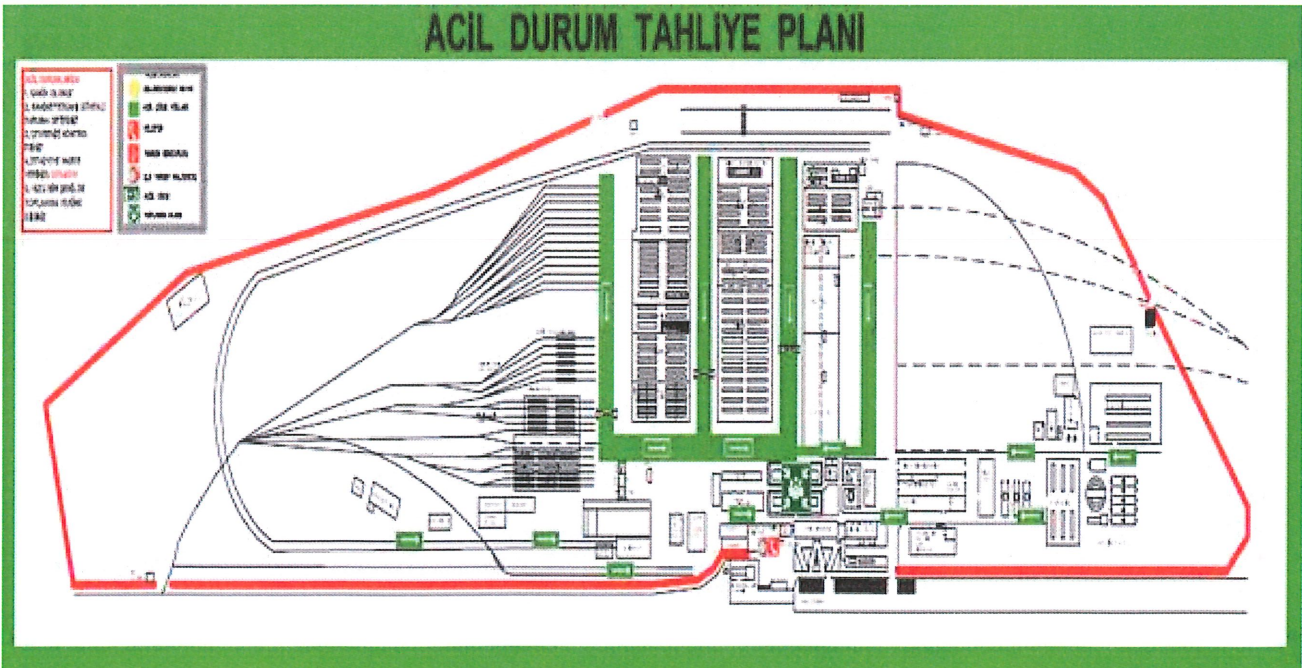
Ek-3: TÜRASAŞ Sakarya Bölge Müdürlüğü İş Sağlığı ve Güvenliği Taahhütnamesi (TYF-73)

Firma Adı	
Yapılacak İşin Adı	
Çalışılacak Birim	
Çalışanın Adı:	

- TÜRASAŞ Sakarya Bölge Müdürlüğü yetkililerinin sağlık ve güvenlik konularında yapacağı uyarı ve ikazlara uyun,
- Şahsınıza tahsis edilen Kişisel Koruyucu Donanımları (KKD) kullanın, uyarı işaretlerine uyun,
- İzinsiz hiçbir eşya, alet vb. kullanmayın ve çalışma alanınızın dışına izinsiz çıkmayın,
- Endüstriyel ve diğer araçlardan korunun ve yürüyüş yollarını kullanın,
- Sigara içilmesi yasak olan yerlerde sigara içmeyin.
- Acil durumlar için; **Ambulans: 112, İtfaiye: 110, Güvenlik: 4884** arayın,
- Tahliye durumunda binalardan/atölyelerden acil çıkış kapılarını kullanarak ayrılın ve aşağıdaki güncel tahliye planına uygun olarak toplanma noktasına gidin,
- Araçlarınızı sadece ziyaretçi park alanına park edin. Çalışma alanları ve kurtarma araçlarının geçiş noktalarına park etmeyin, Fabrika alanında azami hız limiti 20 km/sa' tır.
- "TÜRASAŞ Sakarya Bölge Müdürlüğü Sahası İçinde Çalışacak Firma ve Çalışanlarının Uymakla Yükümlü Olduğu Sağlık ve Güvenlik Kurallarına Uyacağına Dair Talimatı" okudum, anladım ve tamamına uymayı kabul ve taahhüt ederim.

..... / / 202...

İmza



Bu taahhütname

..... sayılı ve tarihli

Sözleşmenin/Görevlendirmenin bir parçasıdır.

İmza sahibi (İşi Yapacak Yüklenici Yetkilisi):

1. TÜRASAŞ Sakarya Bölge Müdürlüğü tarafından "TÜRASAŞ Sakarya Bölge Müdürlüğü Sahası İçinde Çalışacak Alt İşveren/Müteahhit (Yüklenici) ve çalışanlarının Uymakla Yükümlü Olduğu İş Sağlığı ve Güvenliği ve Çevre Kuralları Talimatı" dokümanı içeriği hakkında bilgilendirildiğini.
2. TÜRASAŞ Sakarya Bölge Müdürlüğü tarafından tebliğ edilen "TÜRASAŞ Sakarya Bölge Müdürlüğü Sahası İçinde Çalışacak Alt İşveren/ Müteahhit (Yüklenici) ve Çalışanlarının Uymakla Yükümlü Olduğu İş Sağlığı ve Güvenliği ve Çevre Kuralları Talimatı" dokümanını aldığını ve söz konusu kuralları sorumlulara ve çalışanlara tebliğ ettiğini, TYF-53 No'lu formların çalışanlar tarafından doldurulduğunu;

teyit eder.

İmza sahibi çalıştırdığı ve çalıştıracığı personeli bilgilendirmeyi ve bu belgelerde yazılı olan tüm Sağlık Güvenlik ve Çevre kuralları ve gerekliliklerine uymalarını sağlayacağını taahhüt eder. Bu kurallara ve gerekliliklere uyulmaması sonucunda meydana gelecek tüm zararlardan imza sahibi sorumludur.

Müteahhit (Yüklenici) Adı:

Sözleşme/Görevlendirme Süresi:

Çalışan Sayısı:

Adres:

Yüklenicinin sorumlu personeli(Yüklenici Koordinatörü):

Bu taahhütname sözleşmenin ayrılmaz parçası olup, imzalanmadan TÜRASAŞ Sakarya Bölge Müdürlüğü sahasında veya TÜRASAŞ Sakarya Bölge Müdürlüğü sahası dışında çalışmaların başlaması gerçekleşmez!

.....
Tarih

.....
İmza

28/1 A